

MF1926_1 LABORES BASICAS EN MONTAJE DE ANDAMIOS TUBULARES

Modalidad



Presencial

Duración



60 horas

Precio



A consultar

Bonificable para empresas a través de
crédito FUNDAE

OBJETIVOS

OBJETIVO GENERAL Comprobar las condiciones de trabajo y acondicionar los materiales y equipos necesarios, dentro de su ámbito de competencia, para lograr el rendimiento y calidad requeridos en los trabajos de montaje de andamios tubulares, cumpliendo las medidas de seguridad y salud establecidas.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS: Ejecutar los trabajos de montaje de andamios y otras estructuras con material de andamio tubular -como torres de acceso, torres de trabajo, gradas temporales, cimbras y otras-, incluyendo las distintas fases del proceso -descarga y acopio, montaje, mantenimiento y transformaciones, desmontaje y carga- cumpliendo las prescripciones contenidas en los planes e instrucciones técnicas y siguiendo las indicaciones de los responsables de dirigir el proceso y de inspeccionar el andamio, e incluso dirigir e inspeccionar el montaje de aquellos andamios que no precisen plan de montaje, colaborando también en el control de riesgos en su área profesional.

CONTENIDOS

1. Andamios y otras estructuras tubulares.

- Andamios:

Tipos.

Materiales.

Campos de aplicación.

- Otras estructuras tubulares montadas con elementos de andamios:

Tipos.

Funciones.

Campos de aplicación.

- Tipos de piezas de andamios metálicos tubulares:

Piezas de arranque.

Piezas simples -plataformas, barandillas y rodapiés-.

Piezas singulares.

Piezas para salientes/entrantes.



Piezas de amarre.

Elementos de acabado -redes de cierre y lonas, protecciones de arranque, piezas para viseras-.

- Sistemas de andamios metálicos tubulares:

Sistemas de marco: estructura, tipos de elementos y piezas.

Sistemas multidireccionales: tipos de elementos y piezas.

Condiciones para el arranque de andamios tubulares.

- Delimitación de espacios:

Espacio ocupado por el andamio.

Zona contigua para operaciones de montaje y desmontaje.

Zonas de acopios.

Pasillos de trabajo entre zonas.

Pasos de peatones y vehículos.

2. Preparación y abastecimiento de tajos.

- Fases de los tajos de andamios. Agentes implicados:

Por parte de la empresa de montaje.

Por parte de la constructora.

Organigrama de obras.

Acondicionamiento:

Despeje y limpieza de espacios.

Evacuación de residuos.

Señalización y balizamiento de espacios y andamios.

Abastecimiento de tajos:

Formas de suministro de las piezas.

Carga y descarga en medios de transporte.

Transporte por medios manuales y mecánicos dentro de la obra

Acondicionamiento de acopios:

Ubicación.

Soporte.

Altura de apilado.

Calzado de pilas.

Factores ambientales.

Tipos y funciones de medios auxiliares en general en la construcción.

Equipos de izado y descenso de cargas: tipos y funciones.

Particularidades en los tajos de otras estructuras tubulares con elementos de andamios.

Materiales, sistemas, técnicas y equipos innovadores de reciente implantación.

3. Operaciones de montaje y desmontaje de andamios tubulares.

- Procesos y condiciones de suministro de piezas:

Suministro de piezas de replanteo y de medios de protección colectiva.

Enganche e izado de piezas.

Trasiego de piezas.

Ubicación durante el izado de las cargas.

Comunicación y coordinación con los miembros del equipo de montaje.

Amarre de andamios apoyados:

Tipos de amarre.

Condiciones.

Montaje de andamios multidireccionales y de marco:

Ayudas al arranque.

Montaje de protecciones colectivas.

Colocación de piezas y elementos.



Amarres por taladrado.
Separación de fachada.
Ubicación y resistencia de amarres.
Condiciones de diagonalización.
Condiciones ambientales para la ejecución de trabajos.
Condiciones psicofísicas del montador.
Comprobaciones de número y estado de piezas.

Procesos de desmontaje de andamios multidireccionales y de marco:

Comprobaciones previas.
Montaje de protecciones colectivas.
Retirada de piezas y elementos.
Desamarre.
Secuencia de retirada de elementos y piezas.
Equipos para montaje/desmontaje de andamios multidireccionales y de marco:
tipos y funciones.

Técnicas preventivas específicas:

Equipos de protección individual.
Medios de protección colectiva -colocación,
usos y obligaciones y mantenimiento-.
Medios auxiliares.
Defectos de montaje habituales: causas y efectos.
Condiciones de carga durante las operaciones de montaje, transformación y
desmontaje.
Procesos y condiciones de manipulación y tratamiento de residuos.
Particularidades respecto al sistema multidireccional, de marco y a los tajos de
otras estructuras tubulares con elementos de andamios.

4. Operaciones de terminación y mantenimiento de andamios tubulares.

Procesos de terminación e instalaciones de protección:

Protección contra caída de objetos o materiales.
Instalación de protecciones a peatones
Instalación de redes y lonas.
Instalación de viseras.

Comprobaciones visuales en andamios:

Amarres.
Integridad.
Estabilidad.
Barandillas.
Accesos.
Elementos de terminación y protección.
Periodicidad de las comprobaciones de andamios y de las inspecciones.
Mantenimiento de andamios.
Particularidades en los tajos de otras estructuras tubulares con elementos de
andamios.
Equipos para terminación de andamios tubulares: tipos y funciones.

Técnicas preventivas específicas: equipos de protección individual y medios de
protección colectiva (colocación, usos y obligaciones, mantenimiento), medios
auxiliares. Interferencias entre actividades: actividades simultáneas o sucesivas.

METODOLOGÍA

En todo momento se unirán teoría y práctica para cumplir con los contenidos teóricos y prácticos del



certificado. La metodología habitual de las sesiones será una explicación previa teórica a la que le seguirá una ejecución práctica en grupo.

CERTIFICACIÓN

El alumno que sea calificado como NO APTO por no superar los objetivos del módulo, si ha asistido a un 75 % de las horas del curso, recibirá certificado de participación.

NOTA: Realización del curso sujeta a la matriculación de un número mínimo de alumnos.